

گروه آزمون تجهیزات آبیاری

(برگه فرم)

شماره شناسه: ۱/۳

صفحه: ۱ از ۱

شماره تجدید نظر: ۲

تاریخ تجدید نظر: ۸۴/۳/۲۸

نام واحد تولیدی نام دستگاه تاریخ بررسی فرآیند تولید

کد شناسایی: شماره تاریخ

عنوان: فرم جدول بررسی فرآیند تولید - پذیرش فرآیند

امتیاز اکتسابی	تطابق آئیننامه	حداقل امتیاز	حداکثر امتیاز	شرح انتظارات	شماره - بند	طبقه بندی	
		B=۵	۸	مجوز فعالیت تولید	۱-۱	پذیرش	
		D=۲/۵	۴	مسئول کنترل کیفی	۱-۳		
		A=۴	۴	دستور العمل کنترل نهایی دستگاه	۶-۳		
		B=۲/۵	۴	کارت ضمانت	۷-۳		
		A=۲	۲	دفترچه بهره برداری - نگهداری - قطعات	۱-۴	درخواست	
		B=۱/۵	۲	نصب پلاک شناسایی	۵-۴		
		۱۷/۵	۲۴	جمع امتیازات در مرحله پذیرش درخواست			
		C=۰/۵	۱	تناسب تخصص و وظایف پرسنل	۲-۱	در مرحله	فرآیند
		C=۰/۵	۱	تناسب مساحت و تیراژ تولید	۳-۱		
		F=۱	۳	آشنایی مدیر واحد تولیدی با موضوع	۴-۱		
		C=۱/۵	۳	نحوه حفاظت اسناد اداری، فنی، فروش	۵-۱	واریز	
		C=۳	۵	نقشه های فنی	۱-۲		
		E=۰/۵	۳	سیستم انبار داری فنی	۲-۲	هزینه	تولید
		B=۲	۳	نگهداری ماشین و تجهیزات	۳-۲		
		B=۰/۵	۱	نحوه حفاظت از قالب - مدل - ابزار	۴-۲		
		B=۲	۴	کنترل کیفی مواد اولیه	۲-۳		
		B=۲	۴	کنترل کیفی قطعات تولیدی و خریداری	۳-۳		
		C=۱	۴	ردیابی قطعات ویژه	۴-۳		
		B=۳	۴	دستور العمل ایستگاه مونتاژ	۵-۳		
		۱۷/۵	۳۶	جمع امتیازات در مرحله واریز هزینه			
		۳۵	۶۰	مجموع امتیازات			

- توضیح: ۱- در صورتیکه امتیاز واحد به حداقل های قابل قبول نسبت به هر ردیف رسیده باشد نمونه برداری از دستگاه الزامی نیست و متقاضی می تواند خود نمونه انتخابی را تحویل دهد.
- ۲- در صورتیکه امتیاز واحد نسبت به هر ردیف به حداقل قابل قبول نرسد نمونه برداری از دستگاه مطابق فرم شماره ۲ ضرورت دارد.
- ۳- در صورتیکه تعداد دستگاه برای نمونه برداری به حداقل لازم نرسد و فرآیند تولید نیز در حد قابل قبول نباشد، نمونه توسط متقاضی جهت صدور مجوز توزیع تعداد محدود ارائه گردد.

واحد آزمون کننده:

کارشناس بررسی کننده:

مدیر واحد تولیدی: